

DIN17155

Plate and trip of steels for elevated temperatures: Technical delivery conditions



DIN 17155 standard is the outdated German specification for pressure vessel steels and boiler quality plate. This specification (along with the BS standard) have now been superseded by EN 10028. We find that our customers still refer to this old standard from time to time which is why we have included information of grades to the DIN 17155 specification on this website. DIN 17155 standard main steel grade: DIN 17155 HI, HII, 17Mn4, 19Mn6, 15Mo3, 13CrMo44 and so on.

EMAIL: info@steelguang.com

TEL: 0086-371-55023661

Specification of DIN17155

Standard: DIN17155
Grade :HI,III,17Mn4,19Mn6,15Mo3,13CrMo44
Thickness : 8mm -360mm
Width : 1000mm-4000mm
Length : 1000mm-20000mm
MOQ: 1 PC
Product type : Steel plate
Delivery time : Promptly (Stock) or 10-40 days (Production)
Stock : Available
MTC: Available
Delivery condition: According to the customers

Tabella 1. Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)

Stahlsorte		Massengehalte in %												
Kurzname	Werkstoff-Nummer	C	Si	Mn	P max.	S max.	Al _{ges}	Cr	Cu max.	Mo	Nb max.	Ni max.	Ti max.	V max.
UH I	1.0348	≤ 0,14	—	0,20 bis 0,80	0,035	0,030	—	≤ 0,30 ¹⁾	—	—	—	—	—	—
H I	1.0345	≤ 0,16	≤ 0,35	0,40 bis 1,20	0,035	0,030	≥ 0,020	≤ 0,25 ^{1), 2)}	0,30 ^{1), 2)}	≤ 0,10 ^{1), 2)}	0,01 ¹⁾	0,30 ^{1), 2)}	0,03 ¹⁾	0,03 ¹⁾
H II	1.0425	≤ 0,20	≤ 0,35	0,50 bis 1,30	0,035	0,030	≥ 0,020	≤ 0,25 ^{1), 2)}	0,30 ^{1), 2)}	≤ 0,10 ^{1), 2)}	0,01 ¹⁾	0,30 ^{1), 2)}	0,03 ¹⁾	0,03 ¹⁾
17 Mn 4	1.0481	0,14 bis 0,20	≤ 0,40	0,90 bis 1,40	0,035	0,030	≥ 0,020	≤ 0,25 ^{1), 2)}	0,30 ^{1), 2)}	≤ 0,10 ^{1), 2)}	0,01 ¹⁾	0,30 ^{1), 2)}	0,03 ¹⁾	0,03 ¹⁾
19 Mn 6	1.0473	0,15 bis 0,22	0,30 bis 0,60	1,00 bis 1,60	0,035	0,030	≥ 0,020	≤ 0,25 ^{1), 2)}	0,30 ¹⁾	≤ 0,10 ^{1), 2)}	0,01 ¹⁾	0,30 ^{1), 2)}	0,03 ¹⁾	0,03 ¹⁾
15 Mo 3	1.5415	0,12 bis 0,20	0,10 bis 0,35	0,40 bis 0,90	0,035	0,030	3)	≤ 0,25 ¹⁾	0,30 ¹⁾	0,25 bis 0,35		0,30 ¹⁾		
13 CrMo 4 4	1.7335	0,08 bis 0,18	0,10 bis 0,35	0,40 bis 1,00	0,035	0,030	3)	0,70 bis 1,10	0,30 ¹⁾	0,40 bis 0,60				
10 CrMo 9 10	1.7380	0,06 bis 0,15	≤ 0,50	0,40 bis 0,70	0,035	0,030	3)	2,00 bis 2,50	0,30 ¹⁾	0,90 bis 1,10				

1) Die Einhaltung dieser Grenzwerte ist nur nach besonderer Vereinbarung nachzuweisen.
2) Die Summe der Massengehalte an Cr, Cu, Mo und Ni darf nicht größer als 0,70 % sein.
3) Der Al-Gehalt der Schmelze ist zu ermitteln und in der Bescheinigung anzugeben.

Tabelle 3. Mechanische Eigenschaften ¹⁾

Stahlsorte		obere Streckgrenze R_{eH} ²⁾					Zugfestigkeit R_m			Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)		Kerbschlagarbeit (ISO-V-Querproben) Mittelwert aus drei Proben				
							für Erzeugnisdicken in mm									
		Kurzname	Werkstoff- Nummer	≤ 16	> 16 bis ≤ 40	> 40 bis ≤ 60	> 60 bis ≤ 100	> 100 bis ≤ 150	≤ 60	> 60 bis ≤ 100	> 100 bis ≤ 150	≤ 60	> 60 bis ≤ 150	bei 0 °C		bei + 20 °C
		N/mm ² min.					N/mm ²			%		J min.		J min.		
UH I	1.0348	195	185	175	—	—	280 bis 400	—	—	25	—	—	—	—	—	—
H I	1.0345	235	225	215	200	185	360 bis 480	360 bis 480	350 bis 480	24	23	31	31	—	—	—
H II	1.0425	265	255	245	215	200	410 bis 530	410 bis 530	400 bis 530	22	21	31	31	—	—	—
17 Mn 4	1.0481	290	285	280	265	230	460 bis 580	450 bis 570	440 bis 570	21	20	31	31	—	—	—
19 Mn 6	1.0473	355	345	335	315	295	510 bis 650	490 bis 630	480 bis 630	20	20	31	31	—	—	—
15 Mo 3	1.5415	275 ³⁾	270	260	240	220	440 bis 590	430 bis 580	420 bis 570	20	19	—	—	31	27	—
13 CrMo 4 4	1.7335	300	295	295	275	255	440 bis 590	430 bis 580	420 bis 570	20	19	—	—	31	27	—
10 CrMo 9 10	1.7380	310	300	290	270	250	480 bis 630	460 bis 630	460 bis 630	18	17	—	—	31	27	—

¹⁾ Für Erzeugnisdicken über 150 mm sind die Werte zu vereinbaren.
²⁾ Wenn keine ausgeprägte Streckgrenze auftritt, gelten die Werte für die 0,2%-Dehngrenze.
³⁾ Für Erzeugnisdicken ≤ 10 mm gilt ein Mindestwert von 285 N/mm².

We are a professional DIN17155 steel stockist and supplier. We can supply different product type and grades of DIN17155. If you have any need of THE steel please do not hesitate to contact us .

HI, HII, 17Mn4, 19Mn6, 15Mo3, 13CrMo44